



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ40.В.00703/19

Серия **RU** № **0206413**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест»
Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19
Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49
Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ40 срок действия с 02.06.2017
Телефон: +7(846)206-03-79 Адрес электронной почты: info@samarasert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИЭК ХОЛДИНГ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 142100, Россия, Московская область, город Подольск, проспект Ленина, дом 107/49, офис 457
Основной государственный регистрационный номер 1077761125628.
Телефон: 74955422222 Адрес электронной почты: info@iek.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "Wenzhou Jinxu Electric Co., Ltd"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Китай. Zhangqu country, Liushi Town, Yueqing city, Zhejiang Province

ПРОДУКЦИЯ Выключатели автоматические дифференциального тока со встроенной защитой от сверхтоков типа АВДТ32, товарного знака GENERICA, артикулы: MAD25-5-010-C-30, MAD25-5-016-C-30, MAD25-5-020-C-30, MAD25-5-025-C-30, MAD25-5-032-C-30, MAD25-5-040-C-30, MAD25-5-006-C-30. Продукция изготовлена в соответствии с IEC 61009-1 «Выключатели автоматические, работающие на остаточном токе, со встроенной максимальной токовой защитой бытовые и аналогичного назначения. Часть 1. Общие правила». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8536201008

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 802ИЛНВО от 18.12.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 03.12.2019 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест» руководства по эксплуатации; паспорта
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0711345. Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, прилагаемой к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.12.2019 **ПО** 18.12.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Морозов Павел Александрович (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Штырц Лилия Владимировна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ40.В.00703/19**Серия **RU** № **0711345**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 61009-1-2014	"Выключатели автоматические, срабатывающие от остаточного тока, со встроенной защитой от тока перегрузки, бытовые и аналогичного назначения. Часть 1. Общие правила."
ГОСТ 31225.2.2-2012 (IEC 61009-2-2:1991)	"Выключатели автоматические, управляемые дифференциальным током, бытового и аналогичного назначения со встроенной защитой от сверхтоков. Часть 2-2. Применяемость основных норм к АВДТ, функционально зависящим от напряжения сети"
ГОСТ 30804.6.2-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"
ГОСТ 30804.6.4-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний"

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
(подпись)**М.П.**Морозов Павел Александрович
(Ф.И.О.)Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)Штырц Лилия Владимировна
(Ф.И.О.)